

增压空气系统 - 装配一览

提示

- ◆ 安装增压空气软管接头的螺旋卡箍 ④ Kapitel.
- ◆ 进行测试或修理前, 检查所有空气软管和管路的座合是否牢固以及是否泄漏。
- ◆ 务必遵守清洁规定 ④ Kapitel.

1 - 空气管路

2 - 索环

3 - 隔套

4 - 螺栓

- 7 Nm

5 - 进气软管

- 安装 → Kapitel

6 - 通风道

7 - 增压空气冷却器

- 拆卸与安装 → Kapitel

提示

若叶片中有轻微凹痕, 请参见 ④ Kapitel

8 - 通风道

9 - 橡胶衬套

- 用于增压空气冷却器

10 - 橡胶衬套

- 用于增压空气冷却器

11 - 螺栓

- 7 Nm

12 - 隔套

13 - 索环

14 - 螺栓

- 5 Nm

15 - 增压压力传感器 -G 31-

- 拆卸与安装 → Kapitel

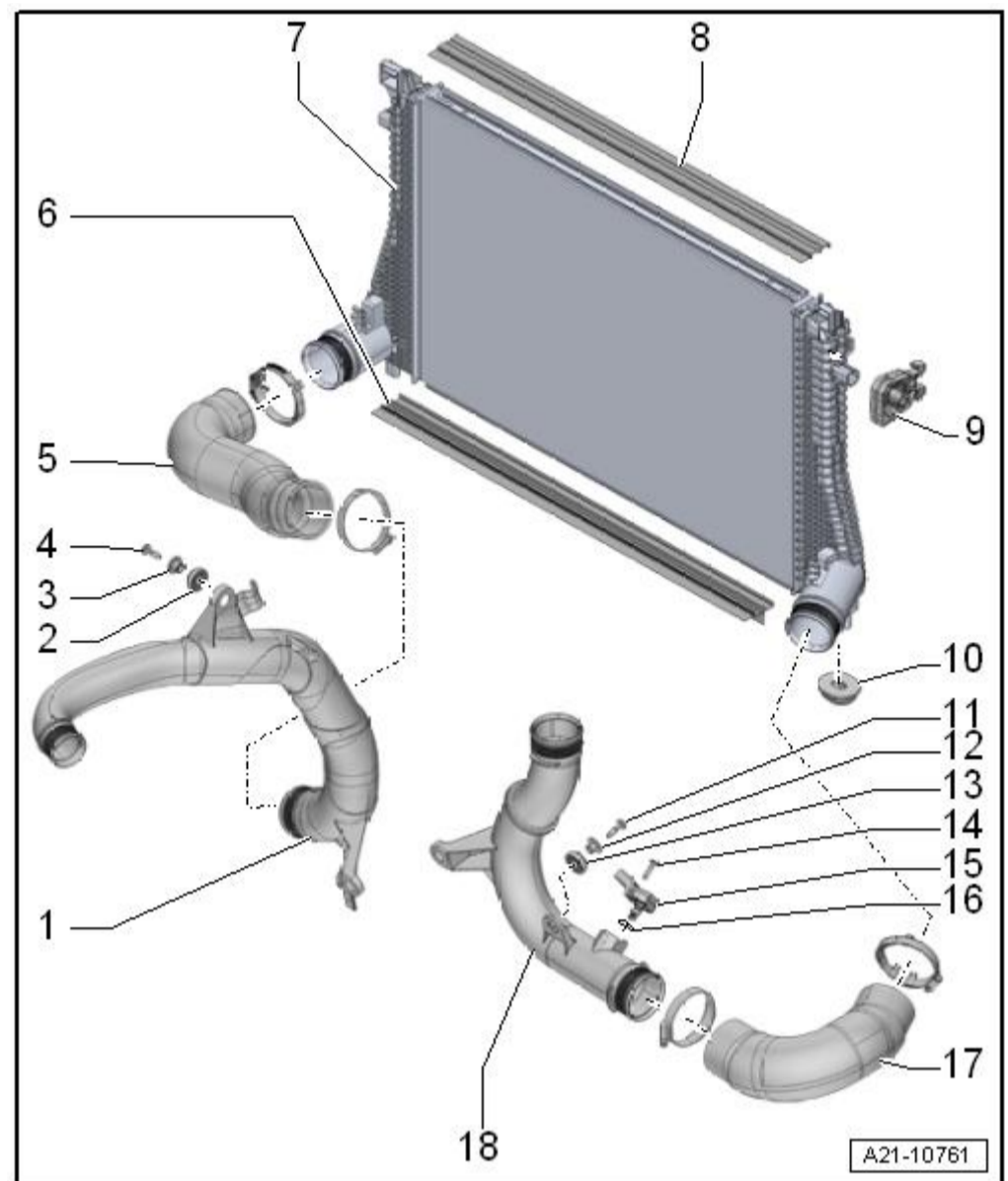
16 - O 形圈

- 更换

17 - 进气软管

- 安装 → Kapitel

18 - 空气管路



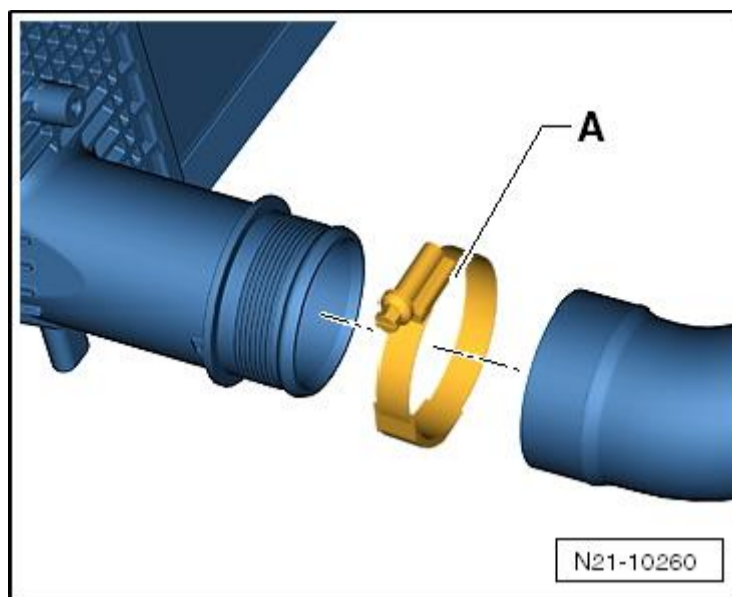
增压空气软管接头 - 装配一览

安装软管接头



当心!

必须以 5.5 Nm 力矩拧紧增压空气管路上的螺旋卡箍-A。若力矩过高或过小，则车辆运行期间增压空气软管可能从增压空气管滑落。

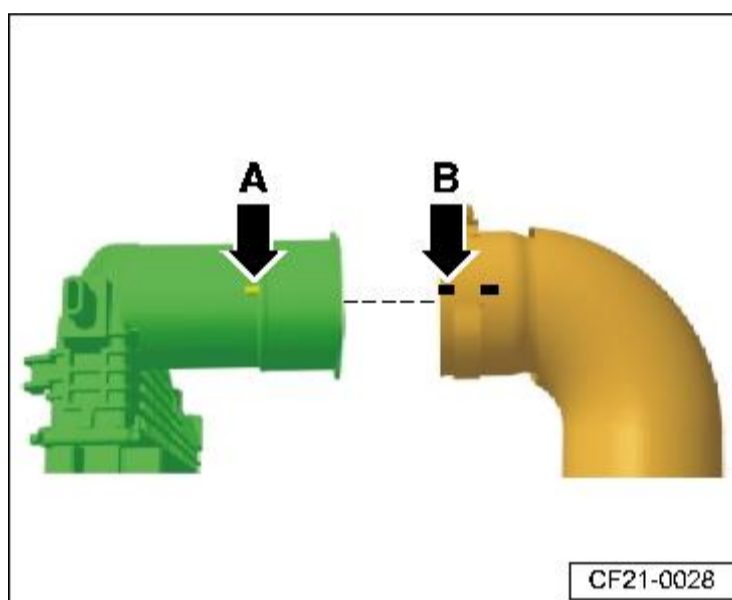


- 插入软管直至止动位置，增压空气管上的标记-箭头 A-必须与增压空气软管上的标记-箭头 B-对齐。



提示

- ◆ 进行测试或修理前，检查所有空气软管和管路的座合是否牢固以及是否泄漏。
- ◆ 安装前，软管活接头及进气管路和软管必须无油脂。
- ◆ 使用正确类型的软管夹（与原厂设备相同）固定所有软管接头 ④ 电子备件目录 (ETKA)。
- ◆ 为能够将空气软管牢固地固定在其接头上，已用过的螺旋卡箍的蜗杆螺丝在安装前必须喷涂渗透松锈剂。



拆卸和安装增压空气冷却器

所需要的专用工具和维修设备

- ◆ 通用管路密封塞

拆卸

- 拆下风扇护罩 → Kapitel.
- 拆下散热器 → Kapitel.

- 松开螺旋卡箍-1、2-，然后拆下空气软管。
- 用通用管路密封塞中的干净塞子密封打开的管路和接头。

- 让另一名机修工按-箭头 A-方向按压左右侧的固定夹-1-。向上将冷凝器-3-从支座-箭头 B-上拆下。
- 将冷凝器固定到锁支架上。
- 从下面将增压空气冷却器取出。

安装

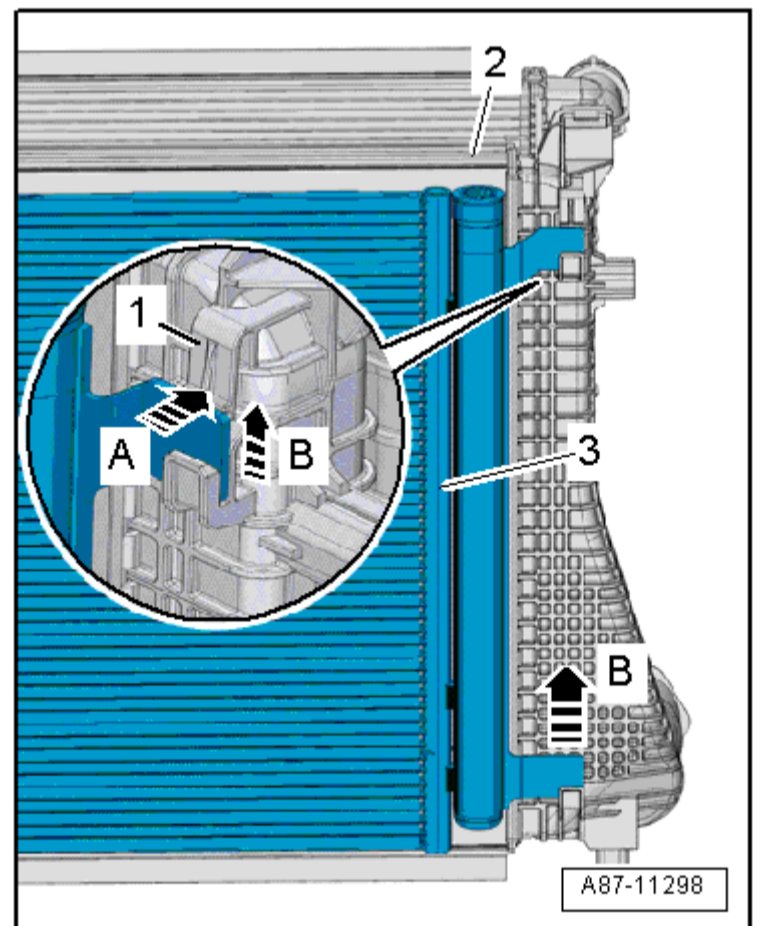
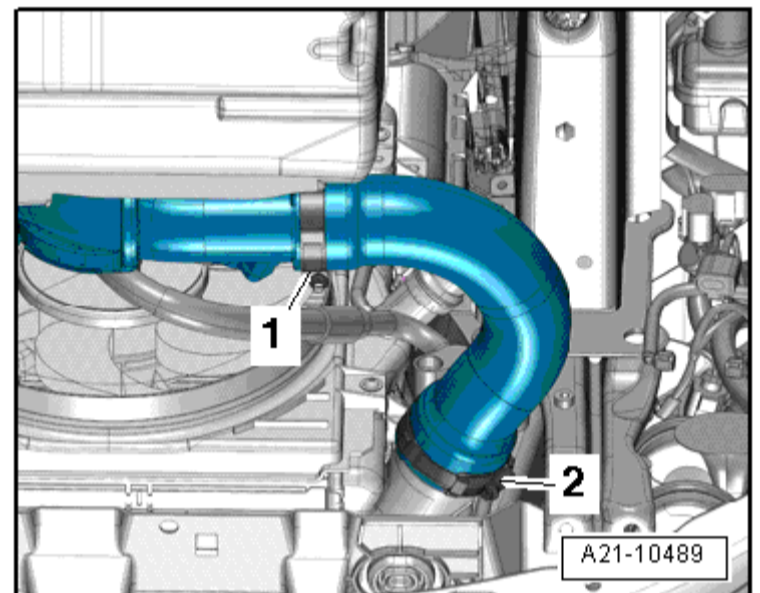
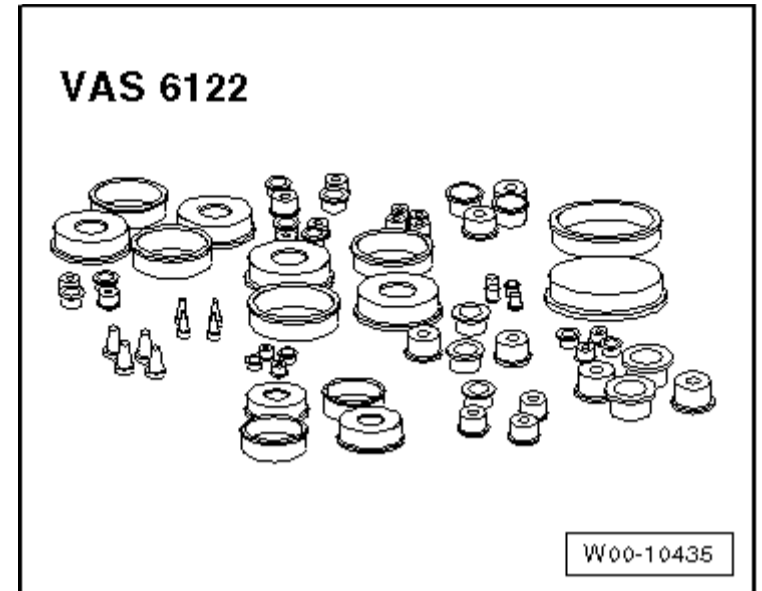
安装大体以倒序进行，同时注意下列事项：

提示

- ◆ 若叶片中有轻微凹痕，请参见 ④ Kapitel.
- ◆ 安装时，增压空气系统的软管接头和软管必须无油脂。
- ◆ 使用正确类型的软管夹（与原厂设备相同）固定所有软管接头 ④ 电子备件目录（ETKA）。
- ◆ 为能够将增压空气软管牢固地固定在其接头上，已用过的软管夹的蜗杆螺钉在安装前必须喷涂渗透松锈剂。

拧紧力矩

- ◆ → Kapitel „增压空气系统 - 装配一览“



拆卸和安装增压压力传感器 -G 31-

所需要的专用工具和维修设备

- ◆ 扭矩扳手 (2-10 Nm) -V.A.G 1783-

拆卸

- 拆下隔音垫-1-
→ 修理组 : 66
。

- 脱开电气连接插头-2-。
- 拧下螺栓-1-，然后将增压压力传感器 -G31-从空气管上拔出。

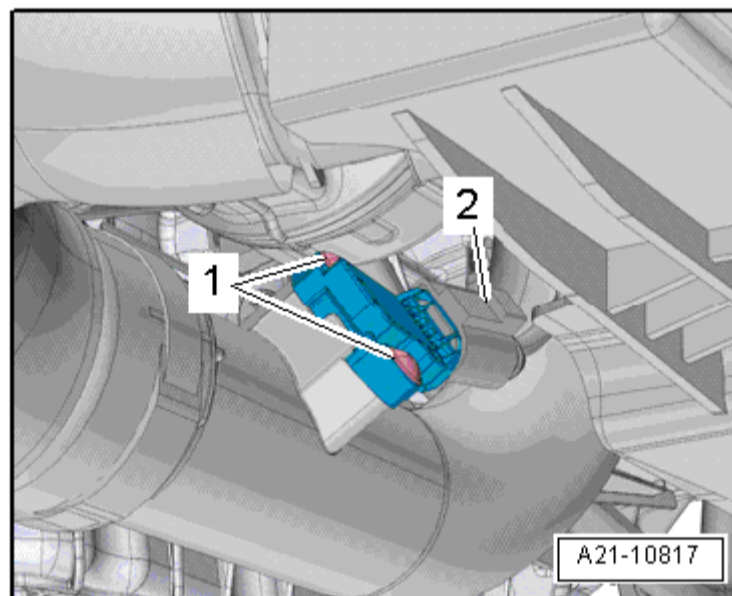
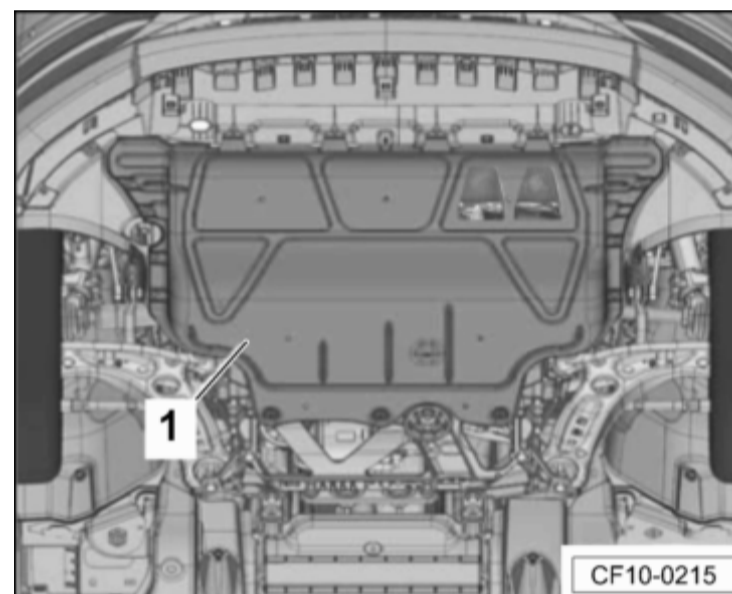
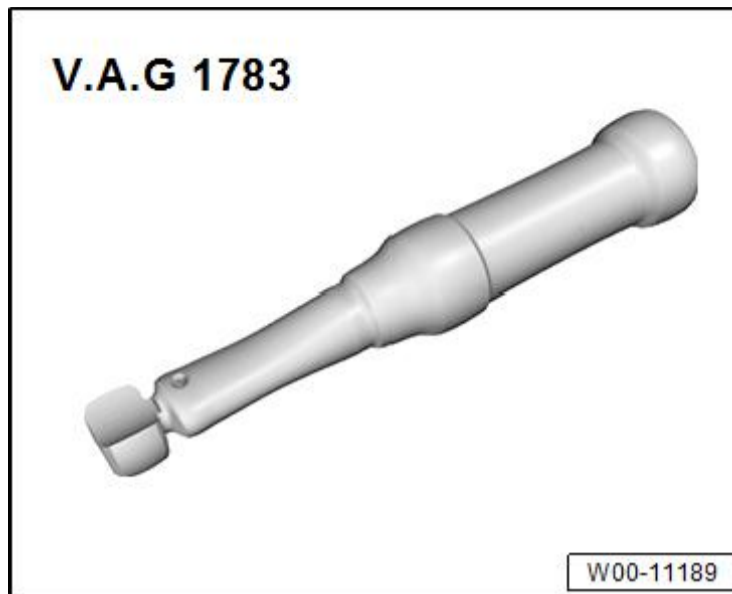
安装

安装大体以倒序进行，同时注意下列事项：

 **提示**
更换 O 形圈。

拧紧力矩

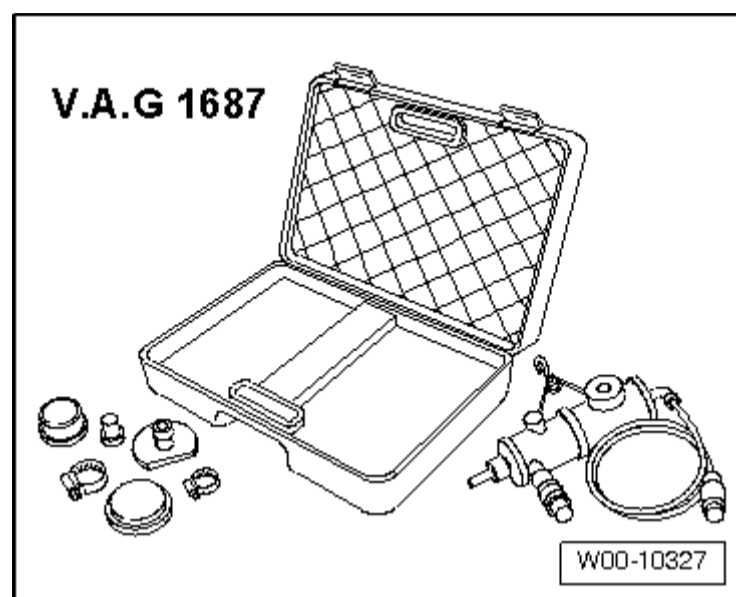
- ◆ → Kapitel „增压空气系统 - 装配一览“
- ◆ 隔音垫；装配一览 - 隔音垫
→ 修理组 : 66
。



检查增压空气系统是否有泄漏

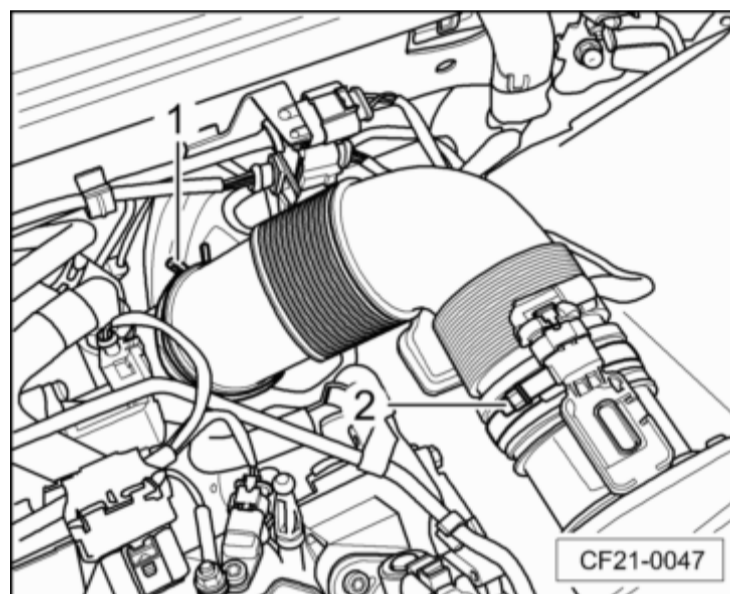
所需要的专用工具和维修设备

- ◆ 增压空气系统测试仪 -V.A.G 1687-

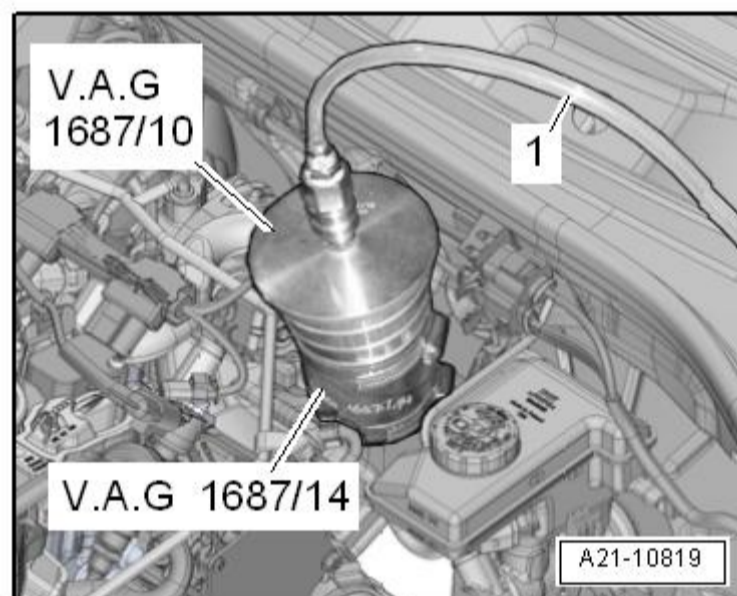


步骤

- 松开软管夹-1、2-，然后拆下空气管。



- 用转接器 -V.A.G 1687/14- 将转接器 -V.A.G 1687/10- 连接到涡轮增压器进气管接头上。
- 将增压空气系统测试仪 -V.A.G 1687- 连接到转接器上。



按下述方法准备增压空气系统测试仪 -V.A.G 1687-：

- 完全按下压力调节阀-2-，关闭阀门-3-和-4-。

提示

要旋转调压阀-2-，必须向上拉动把手。

- 通过市售转接器将增压空气系统测试仪 -V.A.G 1687- 连接到压缩空气-1-。

提示

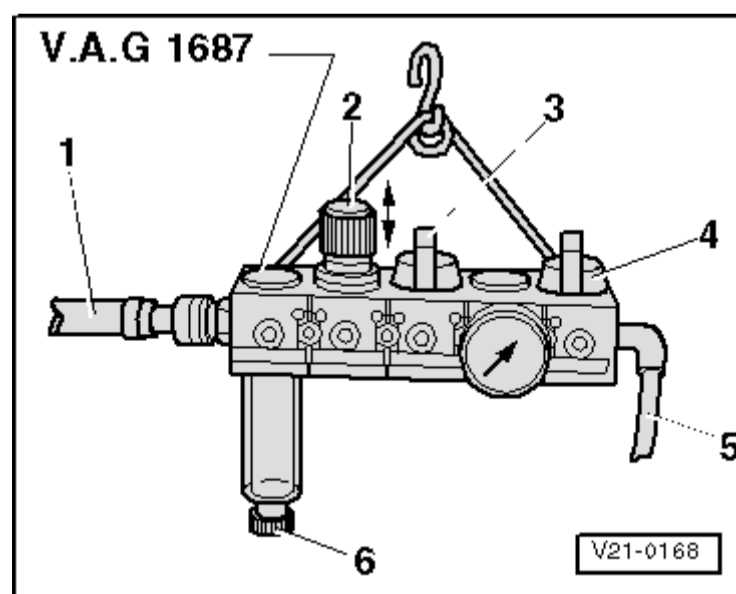
若观测镜中有水，则从排水螺母-6-处将水排尽。

- 打开阀门-3-。

当心！

因压力设定过高造成的损坏风险。

压力不得超过 0.5 bar！



- 用压力调节阀-2-将压力调至 0.5 bar。
- 打开阀门-4-，等到测试回路充满为止。若必要，将压力重新调至 0.5 bar。
- 通过听、摸、用市售气体检漏喷剂或用超声波检测仪 -V.A.G 1842- 检查增压空气系统是否有泄漏。

 **提示**

- ◆ 少量空气通过阀门逸出，并进入发动机。因此，不可能进行保压试验。
- ◆ 使用超声波检测仪 -V.A.G 1842-④ 操作规程。
- ◆ 拆下转接器之前，通过将软管接头分离来给测试回路减压。

重新装配

安装大体以倒序进行。